



## Mantenimiento industrial básico

EC0241

## **DESCRIPCIÓN**

El uso básico de un plan de mantenimiento industrial es el de ayudar a los responsables a distribuir las tareas diarias entre los equipos, a planificar y controlar las paradas de las máquinas y a reunir todos los medios materiales necesarios como herramientas, equipos y piezas de repuesto. Este Estándar de Competencia sirve como referente para la evaluación y certificación de las personas que realizan el mantenimiento industrial básico, preparando el mantenimiento industrial básico a sistemas y dispositivos, previniendo fallas en sistemas y dispositivos, así como realizando el mantenimiento correctivo básico en sistemas y dispositivos. El presente Estándar de Competencia se refiere únicamente a funciones para cuyo desempeño de la función laboral no se requiere por disposición legal, la posesión de un título profesional. Por lo que para certificarse en este EC no deberá ser requisito el poseer dicho documento académico.



## **A QUIÉN VA DIRIGIDO?**

Mecánicos, trabajadores de mantenimiento industrial.

## ASPECTOS RELEVANTES DE LA EVALUACIÓN

### Comité de gestión por competencias que lo desarrolló:

- De la Industria Automotriz a Nivel Nacional.
- Ford Motor Company, S.A. de C.V.
- Volkswagen de México, S.A. de C.V.
- Nissan Mexicana, S.A. de C.V.
- Electrónica Clarion, S.A. de C.V.
- Industria Nacional de Autopartes, A.C.
- Grupo Condumex
- Grupo TWR

**Tiempo de vigencia del certificado de competencia en este EC:** 5 años

**Practica:** Se recomienda que se lleve a cabo en el lugar de trabajo de manera presencial.

**Apoyos:** Contar con los sistemas y dispositivos, equipos, maquinaria, material, herramienta, que utiliza para el mantenimiento en cada sistema y dispositivo, formatos y equipo de oficina.

**Duración total estimada:** 12 horas

1:30 horas de gabinete

10:30 horas en campo

## ELEMENTOS DEL ESTÁNDAR DE COMPETENCIA:

- **Elemento 1 de 3:** Preparar el mantenimiento industrial básico a sistemas y dispositivos.
- **Elemento 2 de 3:** Prevenir fallas en sistemas y dispositivos.
- **Elemento 3 de 3:** Realizar el mantenimiento correctivo básico en sistemas y dispositivos.

## ¿QUÉ ES UN CERTIFICADO DE COMPETENCIA?

Un Certificado de Competencia reconoce el saber, el saber ser y el saber hacer de una persona independientemente de la forma en que haya adquirido esos saberes. Es el reconocimiento a tu desempeño por medio de un documento oficial expedido por el Gobierno Federal en el cual se asegura que realizas tu trabajo con la calidad y excelencia que las personas, empresas y empresarios requieren. La certificación del Consejo Nacional de Normalización y Certificación de Competencias Laborales (CONOCER) tiene validez nacional e internacional y es reconocida por la SEP y por organizaciones de mucho prestigio en el país.

## ¿POR QUÉ CERTIFICARSE?

A lo largo de tu vida, seguramente has adquirido habilidades, destrezas, actitudes y conocimientos que te permiten realizar tu trabajo con calidad, probablemente adquiriste estas aptitudes estudiando en una escuela, de manera autodidacta o experiencia en el trabajo lo que te ayudo a formarte. Esas competencias las puedes certificar y así contribuyes a mejorar tu desarrollo personal y profesional; Ayudarte en el futuro a encontrar mayores y mejores oportunidades de empleo y clientes, competir en un mercado laboral exigente, ser más productivo, aumentar tu calidad de vida y sobre todo elevar la competitividad del país





**ICAT | LUX**

**Entidad de Certificación y Evaluación  
Instituto de Capacitación para el Trabajo Lux  
ECE280-16**

 [www.icatlux.com](http://www.icatlux.com)

 [info@icatlux.com](mailto:info@icatlux.com)

 (81)8864 0099 Extensión 132

 +52 1 81 1909 8865

 Venustiano Carranza Sur 614, Centro Mty, cp. 64000, Monterrey, N.L.